

Description

EHM est un monte-charges offrant deux modes de fonctionnement :

- **Mode monte-charges normal**, idéal pour les pics de production, lorsque deux opérateurs, un à chaque niveau, sont nécessaires.
- **Mode de chargement accompagné**, un « unique » opérateur qualifié accompagne la charge en cabine et peut donc réaliser l'ensemble du chargement-transport-déchargement. Ce mode de fonctionnement permet d'optimiser l'organisation de l'entreprise.

L'élévateur EHM-DC est un monte-charges à double colonne qui s'adapte rapidement et aisément à différentes fonctions. Il est destiné à être utilisé par du personnel autorisé et formé à cet effet, principalement dans les entrepôts, commerces, usines, dépôts, etc. Les dimensions de cabine sont personnalisables, en fonction de la surface de chargement nécessaire ou de la fosse disponible. Il optimise le processus de chargement-transport-déchargement en garantissant une sécurité maximale de l'espace de travail, que l'opérateur utilise le boîtier de commande en cabine ou sur le palier.

Dimensions et capacités

- **Largeur du plateau** : 1'200 à 2'800 mm. ⁽¹⁾
- **Profondeur du plateau** : 1'600 à 6'000 mm. ⁽¹⁾
- **Hauteur de cabine** : 2'000 à 2'500 mm.
- **Capacité** : 2'000, 3'000, 4'000 ou 5'000 kg.
- **Vitesse** : 0.12 à 0.15 m/s.
- **Course maximale** : 12 mètres.
- **Suspension** : par chaînes.

Equipements standard

- Cabine standard en tôle galvanisée.
- Chargement simple accès.
- Porte battante à 1 ou 2 vantaux.
- Boîtier de commande encastré au palier, avec contact à clé et indicateur de présence aux étages.
- Commande à pression maintenue en cabine.
- Panneau escamotable pour effectuer les tâches de maintenance depuis l'intérieur de la cabine.
- Micro-nivelage de série.
- Eclairage encastré en cabine.

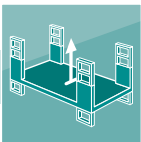
Sécurité

- Double câbles de sécurité, dispositif destiné à éviter la chute du monte-charges en cas de rupture d'organes de suspension.
- Indicateur lumineux et sonore de surcharge.
- Barrière photoélectrique à sécurité positive de classe II en cabine.
- Retour au niveau le plus proche en cas de coupure de courant (action manuelle).
- Boîte à boutons cabine équipée d'un bouton alarme et stop d'urgence.
- Phonie bidirectionnelle, mains libres, en cabine.
- Lisses de protection renforcées.
- Vanne parachute hydraulique.

Options

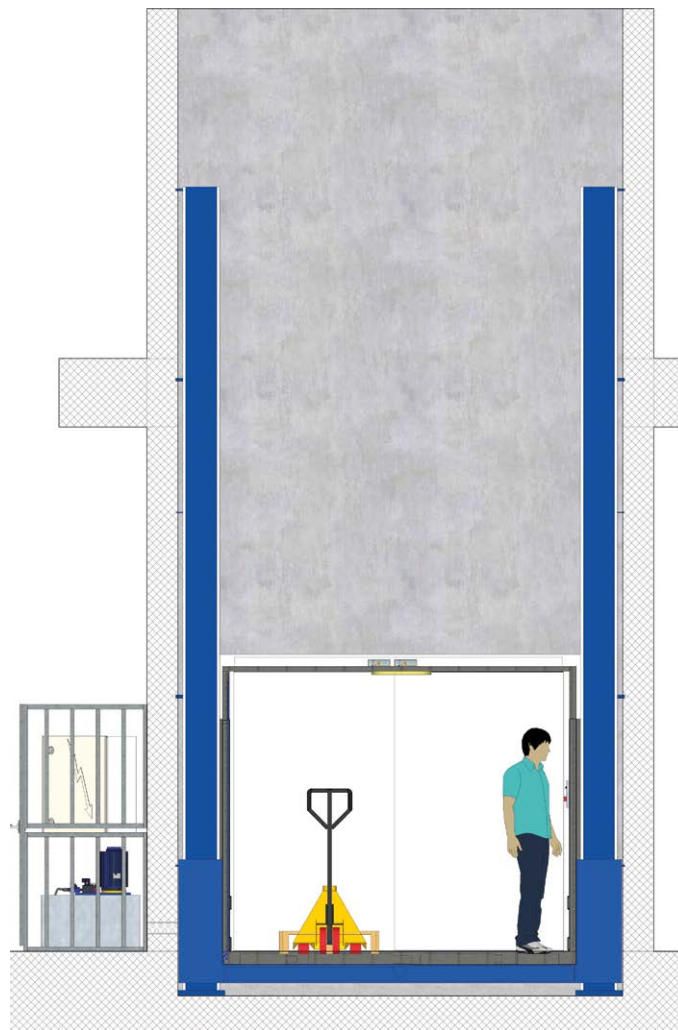
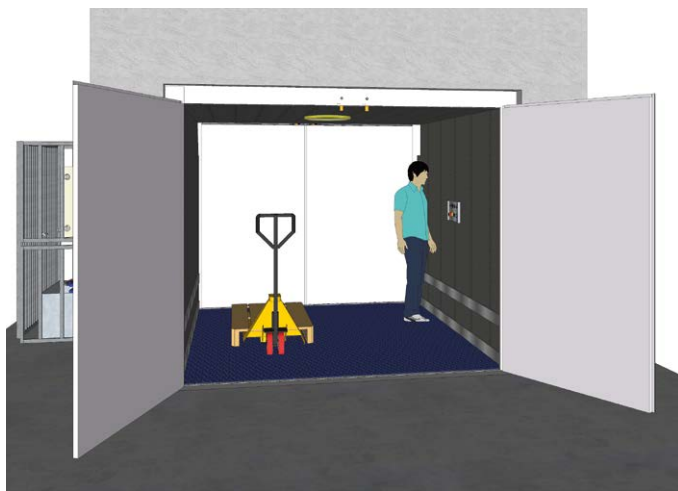
- Cabine en acier inoxydable.
- Porte articulée coulissante.
- Services opposés (accès 180°).
- Taquets de chargement et antidérive (pour la précision d'arrêt).
- Téléphone de secours.
- Différents revêtements de sol.

⁽¹⁾ Ces dimensions sont liées aux surfaces de plateau maximales autorisées selon la charge.



Caractéristiques techniques

Tensions d'alimentation disponibles	400 V 3~ / N 50 Hz
Fosse	400 à 1'700 mm
Hauteur sous dalle dernier niveau haut	350 mm de plus que la hauteur de porte
Passage libre de la cabine (recommandé)	largeur de portes palières + 80 mm (avec lisses de protection cabine)
Surface max. cabine	1.92 à 14.30 m ²
Arrêts	2, 3 ou 4
CE	conforme aux normes européennes



Version 12/2023