



## Description

Les grilles à enroulement TUBOTUBE S (simples) et TUBOTUBE R (renforcées) sont constituées de tubes droits reliés par des bielles en acier dont l'écart les uns par rapport aux autres permet de procurer une solidité parfaite à la grille et constitue un tablier ultra rigide et silencieux.

Ces grilles sont proposées en trois types de motorisation :

- **Moteur central** 230 V monophasé à usage non intensif (maximum de 2 cycles par heure).
- **Moteur tubulaire** 230 V monophasé à usage non intensif (maximum de 2 cycles par heure).
- **Moteur à prise directe** avec frein et parachute de sécurité intégré, alimenté par du 230 V monophasé ou 400 V triphasé pour un usage intensif (entre 5 et 10 cycles par heure suivant le moteur) et piloté par une armoire de commande.

## Equipements standard

- Tablier très résistant constitué de tubes droits de 14 mm en acier galvanisé reliés entre eux par des bielles, elles aussi en acier galvanisé de 1.5 mm d'épaisseur. La distance entre les tubes est de 63 mm et celle entre chaque bielle est de 400 mm pour la version simple (S) ou 200 mm pour la version renforcée (R). La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10<sup>e</sup>.

- Manœuvre motorisée, 3 motorisations à choix : moteur central, moteur tubulaire ou moteur à prise directe.
- Coulisses en acier galvanisé 20/10e (les modèles avec moteur central ou tubulaire sont en plus équipés de joues latérales prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée).
- Débrayage par manivelle, coffret de déverrouillage par levier, treuil à chaîne, etc. (selon motorisation).
- Finition en acier galvanisé à chaud, teinte RAL standard (autres teintes disponibles en option).

## Options (selon type d'installation)

- Caisson permettant de dissimuler l'enroulement, ce qui est idéal pour les installations en extérieur afin de ne pas exposer le tablier aux intempéries.
- Protection anti-écrasement : joint sur la lame finale avec cellules (barre palpeuse).
- Sabots nylon pour un fonctionnement plus silencieux. Ils permettent d'éviter le déplacement latéral des tubes et réduisent le bruit du tablier au contact des coulisses.
- Joint d'étanchéité sur la lame finale.
- Serrures et/ou verrous pour la lame finale.
- Tous les éléments de commande sont disponibles en plus-value.
- Autres types de lames/grilles sur demande.



## Caractéristiques techniques

Type de motorisation	Moteur central		Moteur tubulaire		Moteur à prise directe	
Usage	non intensif (max. 2 cycles / heure)		non intensif (max. 2 cycles / heure)		intensif (5 à 10 cycles / heure)	
Parachute de sécurité antichute	-		côté opposé au moteur		intégré	
Manœuvre manuelle d'urgence	ressorts d'équilibrage sur l'axe		par manivelle		par manivelle ou treuil à chaîne (option)	
Type de tubes	acier		acier		acier	
Modèle simple (S) ou renforcé (R)	S	R	S	R	S	R
Poids du tablier (kg/m <sup>2</sup> )	8	10	8	10	8	10
Surface maximum (m <sup>2</sup> )	25	22	32	27	60	65
Largeur dos de coulisse (mm)	980 - 6'000	980 - 6'000	1'050 - 8'160	1050 - 8'200	1'000 - 8'160	1'000 - 12'160
Hauteur totale (mm)	1'000 - 6'000	1'000 - 6'000	1'000 - 5'000	1'000 - 5'000	1'000 - 13'000	1'000 - 13'000
Pourcentage de passage d'air	70% (hors lame finale)		70% (hors lame finale)		70% (hors lame finale)	

