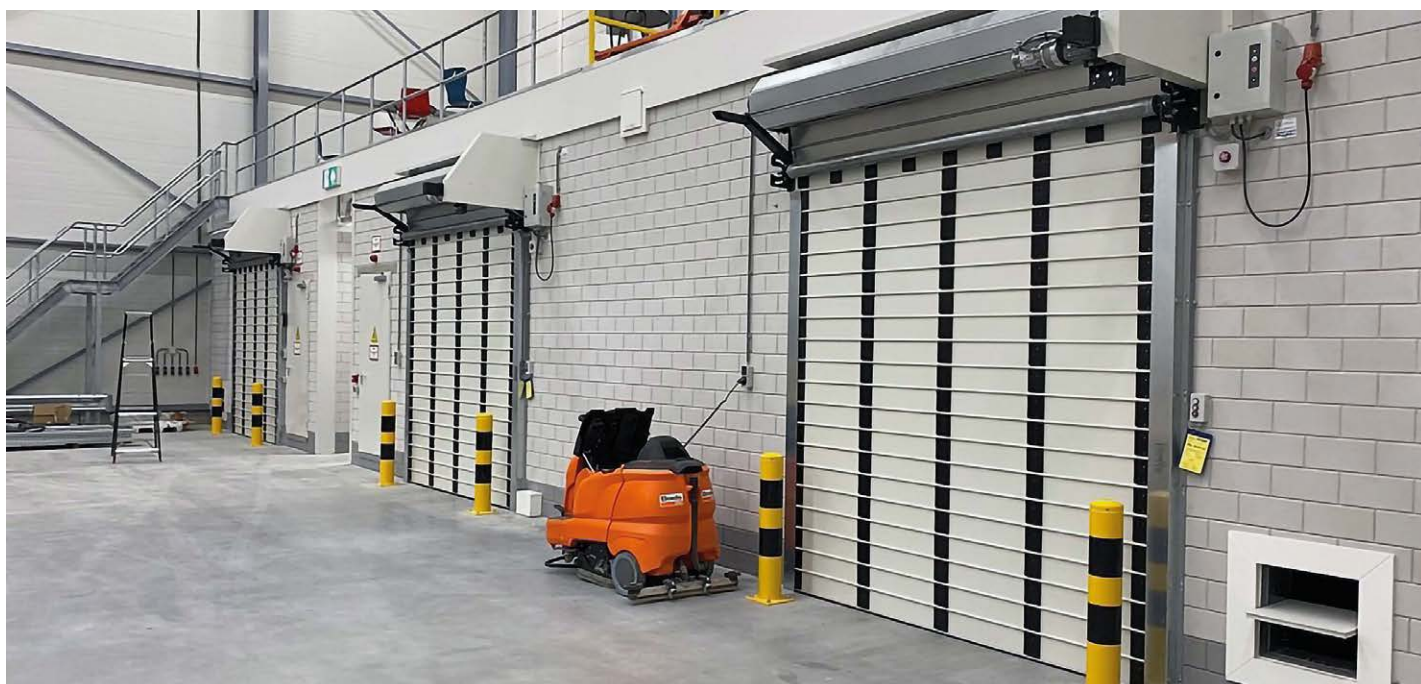
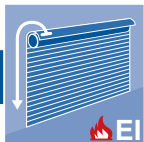




Description

Les rideaux métalliques coupe-feu à enroulement sont conçus pour une utilisation fréquente (selon la norme EN 14600), à l'intérieur ou en configuration intérieur/extérieur, dans toutes sortes de bâtiments pour lesquels une protection contre l'incendie doit être assurée, par exemple dans les voies d'évacuation protégées (à ne pas utiliser toutefois en tant que voie d'évacuation).

Ces rideaux possèdent de bonnes propriétés acoustiques et thermiques et sont parfaitement adaptés pour des espaces ne disposant pas de surfaces latérales suffisantes pour la pose d'une porte coulissante coupe-feu. Leur installation n'est possible qu'en applique sur l'ouverture. Ils sont équipés de batteries de secours permettant de maintenir le rideau en position ouverte en cas de microcoupure de courant et disposent également de signaux visuels et sonores pour avertir les usagers de leur fermeture en cas d'alarme incendie.

La version **RGS** possède un tablier entièrement en acier galvanisé alors que la version **RGC** possède un tablier fait de lames composites résistantes au feu à l'arrière et de lames en acier galvanisé à l'avant.

Dimensions maximales :

Jusqu'à 9'000 x 9'000 mm, selon la classe de résistance au feu et le type d'installation. D'autres dimensions sont possibles sur demande.

Equipements standard

- Moteur à chaîne gravité « Fail Safe » 400 V avec boîtier de commande et batterie intégrée ou moteur tubulaire 230 V à descente par gravité avec boîtier de commande (jusqu'à $\pm 4 \text{ m}^2$).
- Tablier en acier galvanisé (RGS) ou avec le côté arrière en panneaux composites coupe-feu avec un traitement blanc cassé (RGC).

- Sécurité anti-enroulement externe.
- Signalisation visuelle et sonore.
- Dispositif de verrouillage de sécurité.

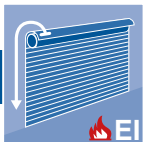
Principe de fonctionnement

- **En état de service normal** : la porte est maintenue ouverte.
- **En cas d'alarme incendie** : l'alimentation de l'entraînement est interrompue et le frein désactivé. La porte se ferme par son propre poids indépendamment de toute alimentation électrique (« Gravity Fail Safe »).

Options

- Application dans des situations intérieures/extérieures jusqu'à la classe de vent 5 (> 1'000 Pa).
- Isolation acoustique jusqu'à 32 dB ou 34 dB. ⁽¹⁾
- Version anti-effraction RC3 ou RC4. ⁽¹⁾
- Caisson en acier galvanisé.
- Pièces en acier galvanisé dans une couleur RAL au choix.
- Glissières, consoles, caisson en acier inoxydable 304 ou 316.
- Lames en composite en RAL 9002, 9006, 7016 ou 3000 sur la base d'un film autocollant. ⁽¹⁾
- Barrière de rétention des liquides (batardeau), hauteur 300 mm. ⁽¹⁾
- Barrières immatérielles de sécurité.
- Système de détection incendie par détecteurs de fumée.
- Tous les éléments de commande sont disponibles en plus-value.

⁽¹⁾ Uniquement pour la variante RGC.



Caractéristiques techniques

	RGS EW60 / EW90 / EW120	RGS EI ₍₁₎ 30 / EI ₍₂₎ 60	RGC EI ₍₁₎ 60 / EW60
Dimensions (l x h)	9'000 x 9'000 mm	9'000 x 9'000 mm (moteur 400 V) 5'000 x 3'500 mm (moteur 230 V)	9'250 x 8'000 mm
Surface max. ⁽²⁾	± 14 à 70 m ²	± 45 m ² (moteur 400 V) ± 10 m ² (moteur 230 V)	± 32.5 m ²
Vitesse d'ouverture / fermeture	jusqu'à 90 mm/s	jusqu'à 90 mm/s (moteur 400 V) jusqu'à 30 mm/s (moteur 230 V)	jusqu'à 90 mm/s
Cycles ⁽²⁾	10'000 (C2) (moteur 400 V) 500 (C1) (moteur 230 V)	10'000 (C2) (moteur 400 V) < 500 (C0) (moteur 230 V)	de 500 à 50'000 (C1 à C3)
CE	conforme aux normes européennes		

⁽²⁾ Variable selon dimensions de l'installation.

