

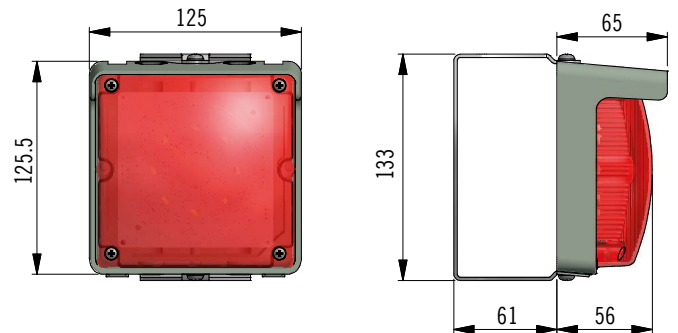
## Plusieurs configurations possibles

Notre système permet plusieurs configurations possibles : feu rouge, rouge et vert, orange, etc. Tout est ajustable selon les besoins spécifiques des clients.



Ce kit comprend :

- Feu(x) avec support.
- Photocellule de détection de présence.
- Support de fixation pour la photocellule.
- Boîtier de gestion : bornes, rail, transformateur, relais, etc.



## Description

Le système de détection d'approche de camions est essentiel pour la sécurité, l'efficacité et le bon fonctionnement des opérations sur les quais de chargement et de déchargement.

Ce kit permet au conducteur de manœuvrer en toute sécurité et de se positionner correctement sur le quai, grâce à un feu (ou plusieurs) qui indique si le camion est bien stationné (visible avec le rétroviseur du camion), évitant ainsi :

- les dégâts sur les butoirs, la rampe ajustable, ainsi que sur le bâtiment ;
- les dégâts sur les camions (feux, carrosserie, hayon, etc.) ;
- les chocs que subit le chauffeur ;
- les dégâts sur la marchandise.

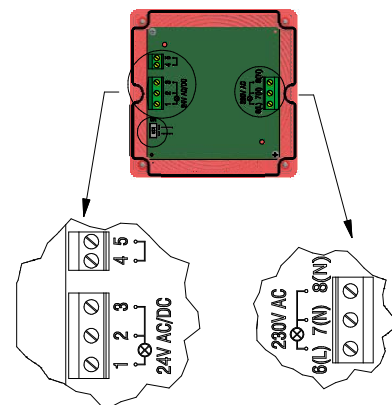
Ce système fonctionne à l'aide d'une photocellule de détection de présence, installée à une hauteur stratégique et centrée sur l'axe du quai, garantissant ainsi une détection optimale du camion.

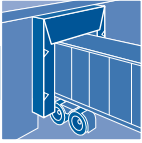
Lorsque le véhicule est positionné correctement, le feu s'allume (ou change de couleur selon la configuration choisie), indiquant au conducteur qu'il peut effectuer ses opérations de chargement ou déchargement.



## Alimentation électrique en monophasé (230V 13A)

- Le branchement peut se faire soit sur une prise standard, soit via un dispositif rotatif cadenassable pour des raisons de sécurité (verrouillable pour éviter les manipulations non autorisées).
- Le maître d'ouvrage est responsable de la fourniture et de la mise en place des câbles et lignes électriques entre les différents équipements ainsi que la préparation des chemins de câbles, la fourniture des câbles aux normes et leur tirage jusqu'aux points de connexion.
- RIEDER Systems prend en charge la partie finale de l'installation, à savoir les connexions électriques (branchements) et la mise en service de l'installation.





## Caractéristiques techniques

Alimentation	24V AC/DC ou 230V AC
Technologie	LED constituées de 16 diodes très puissantes
Type de fonctionnement	lumière permanente ou clignotante
Montage	support inclus, permettant de le faire pivoter à 90 degrés
Dimension de la lentille	±. 175 mm
Matière de la lentille	polycarbonate
Matière du boîtier	polypropylène chargé
Température d'utilisation	-30° à +50°C
IP	65
CE	conforme aux normes européennes

